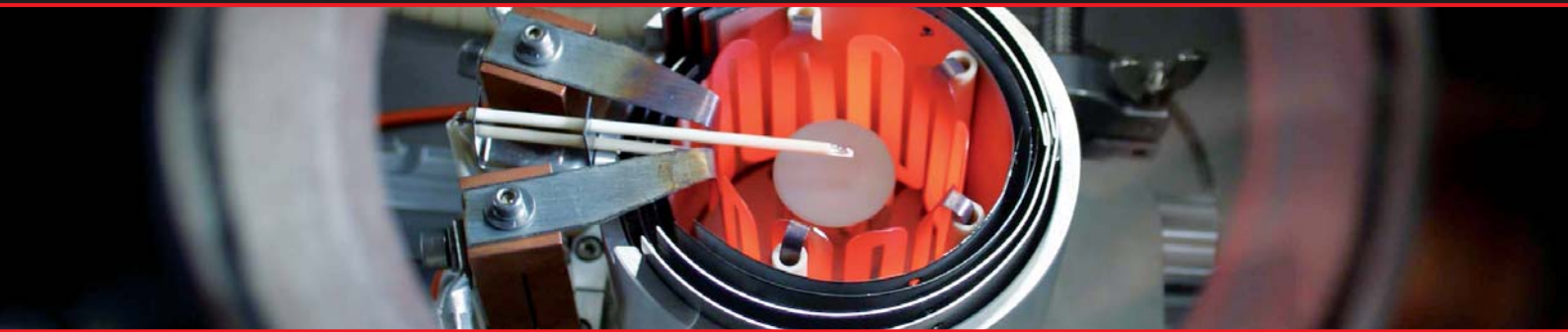


» HIGH TEMPERATURE VACUUM FURNACES

» H VAC



XERION
ADVANCED HEATING



Die Hochvakuumöfen der Baureihe XVAC sind Kaltwandanlagen mit doppelwandigen, wassergekühlten Edelstahlrezipienten. Die Beheizung erfolgt durch metallische Heizelemente (Wolfram, Molybdän).

Die Anlagen können als reine Vakuumöfen ausgelegt sein, oder aber sie werden nach dem Evakuieren mit Inertgas oder Wasserstoff betrieben.

Die erreichbaren Maximaltemperaturen liegen bei 1.800°C für Anlagen mit Molybdän-Heizsystemen und bei bis zu 2.800°C für Wolframheizsysteme.

Anwendungsgebiete:

- » Glühen von Metallen
- » Sintern von hochreinen Keramiken
- » Vakuumlöten
- » Erschmelzen von Reinstmetallen

.....

The high vacuum furnaces of the XVAC series are cold wall furnaces with a double wall, stainless steel vessel. The heating and insulation system consists of tungsten and/or molybdenum.

The machines are pure vacuum furnaces or they have additional equipment for use under protective gas incl. hydrogen.

Applications:

- » Annealing
- » Sintering of high purity ceramics
- » Brazing
- » Melting of high purity metals

.....

Семейство высоковакуумных печей с холодными стенками рабочей камеры. Камера вакуумной печи имеет двойные стенки из высококачественной нержавеющей стали. Нагреватели и тепловая изоляция на основе молибдена или вольфрамового сплава. Вакуумные печи данной серии могут поставяться в исполнении для работы с модифицированными атмосферами (с системой напуска газов), в том числе для термообработки в среде водорода. Все системы печи объединены удобным блоком управления на основе встроенного промышленного компьютера с функцией визуализации.

Области применения:

- » отжиг в вакууме
- » спекание высокочистой керамики
- » пайка в вакууме
- » вакуумный переплав высокочистых металлов и сплавов

Example 1

Client	University Bayreuth, Germany
Maximum temperature	2.300°C
Final vacuum level	10 ⁻⁶ mbar
Working diameter	200 mm
Working height	200 mm
	Annealing of samples in high vacuum



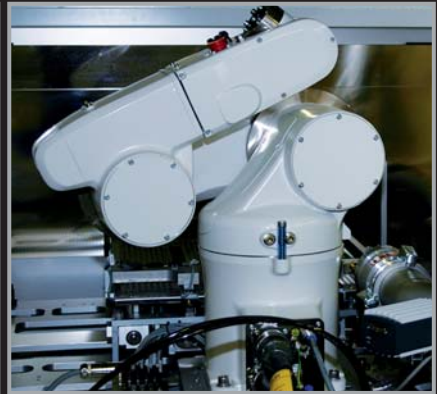
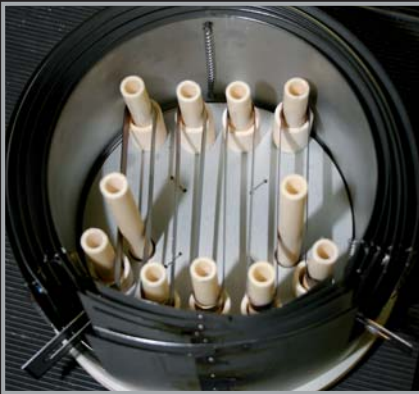
Example 2

Client	CSIR Pretoria, Republic of South Africa
Maximum temperature	1.600°C
Final vacuum level	10 ⁻⁵ mbar
Working diameter	200 mm
Working height	600 mm
	Debinding and Sintering of ceramic parts



Example 3

Client	Medical Industry
Maximum temperature	1.400°C
Final vacuum level	10 ⁻⁵ mbar
Working diameter	100 mm
Working height	20 mm
	Automatic production of medicine parts

**XERION ADVANCED HEATING Ofentechnik GmbH**

Halsbrücker Straße 34 · D-09599 Freiberg

Telefon: +49 (0) 37 31 - 36 55 05 · Telefax: +49 (0) 37 31 - 36 55 07

info@xerion.de · www.xerion.de